



NOTE:
1. Le quote nella presente tavola sono espresse in cm.
2. Ove non esplicitamente indicato le quote sono riportate in mm.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER GETTI
Deve essere conforme a quanto previsto dal D.M. 17/01/2018 (cap. 11) o da normative di comprovata affidabilità. Sarà confezionato, secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 206/2014 e UNI 11184/2004, con cemento Portland tipo 42,5R e sabbia incombustibile, con reti di cura di sabbia zaccarena atto ad assicurare un accostamento geometrico adeguato alle destinazioni del getto secondo progetto strutturale, con dosatura di cemento e rapporto acqua/cemento compatibili con la lavorazione degli impasti e tali da garantire i seguenti valori per la resistenza cubica caratteristica a 28 gg:

STRUTTURE DI IMPALCATO
R24/40 Nitro (Classe di resistenza C24/40 - Classe di esposizione XC3-XD1+XF2).
Massimo rapporto w/c < 0,50.
Minimo contenuto di cemento 340 dal/Inc.
Diámetro max. inerte < 20 mm.
Classe di consistenza (Slump-Test) - S4
Copriero sulla staffa di 40 mm.

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO
Acciaio per barre ad aderenza migliorata tipo B 450C e per reti fili e tralicci elettrosaldati come indicato nel D.M. 17/01/2018 (cap. 11). L'acciaio deve essere conforme a quanto previsto dal D.M. 17/01/2018 (cap. 11) o da normative di comprovata affidabilità. Ogni fornitura dovrà essere accompagnata da un certificato di Laboratorio Ufficiale e deve essere provvista di marchiatura di identificazione.

ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE
Acciaio tipo UNI EN 10025-5 - S355J2-K2-W-N - Classe di esecuzione EXC4. L'acciaio deve essere conforme a quanto previsto nel D.M. 17/01/2018 (cap. 11) o da normative di comprovata affidabilità. Ogni fornitura dovrà essere accompagnata da un certificato di Laboratorio Ufficiale e deve essere provvista di marchiatura di identificazione come prescritto da EN 1090-1.

Nello specifico, per il materiale acciaio, si prevede quanto segue:
- per spessori minori o uguali a 40mm adoperare acciaio S355J2W/N
- per spessori maggiori a 40mm adoperare acciaio S355J2W/N
- per spessori maggiori a 20mm adoperare acciaio avente Z₂₅, ai sensi della EN 10164

In merito alla classe di esecuzione, ai sensi della EN 1090, si prevede quanto segue:
- classe di conseguenza: CC3 (alta)
- categoria di servizio: S22 (strutture soggette a fatica)
- categoria di fabbricazione: FC2
- metodo di produzione: 3a

Le tolleranze costruttive e di montaggio devono essere conformi a quanto previsto dalla EN 1090.

BULLONI e/o BARRE AD ALTA RESISTENZA
Barre, Bullonerie e viti devono essere conformi a quanto previsto nel DM 17/01/2018 (Cap. 11).
In particolare le barre filettate dovranno essere di classe 10.9 e dovranno essere conformi alla DIN975:

BARRE FILETTATE	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975
VITE	EN 15048 ISO4014 o ISO4017	EN 14399-3	EN 14399-7	EN 15048 ISO4014	EN 14399-3	EN 14399-4	EN 14399-9
DADO	EN ISO 4032	EN 14399-3	EN 14399-7	EN 15042	EN 14399-3	EN 14399-4	EN 14399-9
RONDELLA	EN ISO 7089	EN 14399-5/6	EN 14399-5/6	EN ISO 7089	EN 14399-5/6	EN 14399-5/6	EN 14399-5/6
CLASSE	8.8 Taglio	HR8.8 Atto	HR8.8 Atto	10.9 Taglio	HR10.9 Atto	HR10.9 Atto	HR10.9 Atto

Selezionare la classe in uso nel progetto.

SALDATURE
Saldature di 1^a classe a completo ripristino della sezione resistente. Saldature con elettrodi rivestiti (secondo UNI 5132/74) corrispondenti ai tipi E52 per acciai S355, classe di qualità 38 e 48 per spessori < 20mm e per spessori > 20mm e rivestimento di tipo basico. Per strutture che lavorano a temperatura di esercizio minore di 0°C, qualunque sia l'acciaio e lo spessore, saranno usati elettrodi di classe 48. Saldature a filo continuo sotto flusso o in atmosfera protettiva (M.A.G.) con materiale di apporto a accoppiamento foca/uso omologati dagli enti ufficiali. I procedimenti adottati saranno omologati da un ente ufficiale presso lo stabilimento di costruzione per gli spessori e i collegamenti previsti in progetto.
Tutte le specifiche di saldatura dovranno essere conformi alla EN 1090.

PIOLI
Secondo UNI EN ISO 13818, diametro ϕ 19 - H = 0,8^Hh_{max} (se non diversamente indicato) - Acciaio es-S237-3K (S235J2K3-C450).

LEGNO
Per la realizzazione del piano di calpestio della passerella ciclo-pedonale adoperare legno massiccio del tipo C24 conforme alla norma europea armonizzata UNI EN 14081-1.

NOTA GENERALE:
Gli interventi di protezione in alveo delle pile sono stati previsti in progetto, ma non faranno parte della presente gara di appalto dei lavori.

PROVINCIA DI RAVENNA
SETTORE LAVORI PUBBLICI
Servizio Infrastrutture viarie e programmazione

D.M. 49/2018 INTERVENTO DI ADEGUAMENTO STATICO E SISMICO DEL PONTE SUL FIUME MONTONE POSTO AL KM 4+693 DELLA S.P. 5 RONCALCECI CUP J63D18000180001

PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

Presidente: Sig. Michele De Pascale	Consigliere delegato Strade - Trasporti - Pianificazione Territoriale: Arch. Nicola Passi
Dirigente responsabile del Settore: Ing. Paolo Nobile	Resp. del Servizio: Ing. Chiara Bertini
RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: Ing. Chiara Bertini	Documento firmato digitalmente
PROGETTISTA: Ing. Tobia Zordan	Documento firmato digitalmente
COLLABORATORI ALLA PROGETTAZIONE: Geom. Lorenza Battistini	Firmato

TITOLO ELABORATO: PONTE SUL FIUME MONTONE INTERVENTI DI PROTEZIONE IN ALVEO DELLE PILE STATO DI PROGETTO

Elaborato num:	Revisione:	Data:	Scala:	Nome file:
29	1	20/12/2019	1:100	Elab.29_WP01.dwg